

CARACTERISTIQUES GENERALES DU COURT DE PADEL PANORAMIQUE EN CADRES

Dimensions intérieures : 20 ($\pm 0,5$ m) x 10 ($\pm 0,05$) m

Dimensions extérieures : 20,5 ($\pm 0,05$ m) x 10,5 ($\pm 0,05$) m

Type de clôture : Maille électro soudé 50x50x4 sur structure en tube 80x40x2mm.

Coins du terrain fermés par éléments d'embellissement fabriqués avec tôle pliée.

Les extrêmes de la maille électro soudée sont cachés avec "cache bouts" fabriqués avec tôle pliée.

Hauteur de la clôture 4 m en ligne de fond, 3m dans les latéraux sauf les 2 m. annexés du fond

Les verres sont parfaitement alignés avec le reste de la clôture, sans avoir différence d'aliénation avec les autres composants.

Traitement final : Laqué ou four. Couleur à choisir par le client.

Ancrage au pavement : vissé au béton avec vis spécial expansif.

STRUCTURE METALLIQUE

Qualité de l'acier utilisé dans toute l'structure S-235 JR

Fond tube 100x100x3mm résistant aux impacts en une pièce de 10 m,

4 Sections de 4000 (+-3mm). x 2000 (+-5mm) formés par

2 montants verticaux de 4000 (+-3mm). en tube de 80x40x2mm.

3 Renforcements horizontaux de 2000 (+-5mm) construits aussi en tube de 80x40x2mm. (2 pour fermeture du cadre et 1 pour soutenir le verre)

6 plaques avec trou fraisé pour fixer les verres de 60x40x6mm,

2 plaques pour ancrage au pavé de 250x100x10mm avec 3 trous diamètre 16mm.

2 renforcements latéraux avec forme de triangle rectangle un côté de 100mm et l'autre de 170mm et

1 panneau de maille électro soudée 50x50x4mm de

995x1995mm soudée sur le profil de clôture de la part supérieur et le profil de soutien du verre.

Tout l'ensemble soudé à l'usine constitue un cadre auto portant prêt à recevoir le verre trempé de 1995x1995mm

4 panneaux de 3000 (± 3 mm) x 2000(± 5)mm formés par deux montants verticaux de 3000 (± 3 mm) en tube 80x40x2mm, 3 renforcements horizontaux de 2000mm en tube aussi de 80x40x2mm (1) (2 font la clôture du cadre et l'autre comme soutien du verre) 40x40x2mm.

4 plaques avec trou fraisé pour tenir les verres de 60x40x6mm, 2 plaques pour l'ancrage au pavé de 250x100x10mm avec trois trous, 2 renforcements latéraux avec la forme d'un triangle rectangle de cotés 100x170mm et un panneau de maille électro soudée sur le profil de la clôture supérieure et le profil de soutien du verre.

Tout le conjoint soudé à l'usine constitue une cadre auto portant prêt à recevoir le verre trempé de 1995x1995mm.

8 panneaux de 3000(+3)mm x 2000(+3)mm formés par 2 montants verticaux de 3000(+3) en tube de 80x40x2mm

4 renforcement horizontaux de 2000(+5mm) formés en tube 80x40x2mm (2 comme clôture du marc et 2 pour éviter vibrations)

2 panneaux de maille électro soudée de 50x50x4mm avec dimensions de 1995x2995 faisant la fermeture du cadre,

2 plaques pour l'ancrage au pavement de 250x100x10 avec 2 trous et deux renforcements avec forme de triangle rectangle de 100x170mm de cotés. Tout l'ensemble soudé à l'usine constitue un cadre auto portant prêt à être installé.

2 ou 4 panneaux de 3000(+3mm) x 2000(+3mm), pareilles aux précédents mais qui peuvent inclure une porte pliante de 80 cm de large. Comme option et toujours sous demande du client on offre 4 de ces panneaux, deux à chaque latéral du court. Avec cela seulement on aurait besoin de 8 panneaux comme les précédents pour compléter la clôture.

16 plaques trapézoïdales avec double pli et double trou fraisé pour tenir le panneau à chaque coin.

24 tôles de 120mm largeur et 1,5 mm d'épaisseur, pliés en «L» de 40x40mm et 3mm de longueur, pour les monter des cadres auto portants de même hauteur et éviter que les bouts de la maille 50x50x4mm restent exposés à l'intérieur du court.

4 tôles de 140mm longueur total et 2mm d'épaisseur, pliées en «L» de 60x40mm et 3m de longueur pour les placer entre les cadres qui

soutiennent les verres 1995x1995 et les annexes évitant que les bouts de la maille 50x50x4mm restent exposés à l'intérieur du cour.

4 tôles de 300mm largeur et 2mm d'épaisseur, pliées en «U» ouverte de dimensions 20x115x20mm et 3m longueur pour embellir les coins du court.

4 tôles de 100mm largeur total et 2mm d'épaisseur, pliées en «U» ouverte dimensions 20x115x20mm et 1m de longueur pour embellir les coins du court. (à placer sur les précédentes).

LAQUÉ : PLAFORIZATION + IMPRIMATION EN ZINC+ PULVERIZATION DE PINTURE :

Système pour le dégraissage et phosphatation organique, à travers d'un système d'arrosage à basse pression, qui exige d'une phase de séchage au four à 160°C

Caractéristiques :

Etat physique : liquide

Aspect : Transparent, d'incolore à légèrement beige.

Viscosité : 45-60"

C.F.: 2 a 20°C

IMPRIMATION ZINC:

Application par charge électro statique avec un équipement automatique composé par 10 robots d'application + 2 pistolets de retouche, qui a besoin d'une phase de polymérisation a 145°C.

Caractéristiques:

Type de résine : Epoxy Brillant ISO 2813:60°.

Épaisseur: 60-90micres.

Conditions de polymérisation : 6-12 min 145°C, température du métal.

PEINTURE :

Application par charge électro statique à travers d'un équipement automatique composé par 10 robots d'application +

2 pistolets a retoucher, c'est nécessaire une phase de polymérisation a 200°C

Caractéristiques :

Type de résine : Polyester sans TGIC.

Epaisseur : 60-90micres.

Condition de polymérisation : 6-12 min 200°C, température du métal

TEST DE CORROSION :

Normative. - Corrosion accélérée en atmosphère saline neutre ISO 9227.

Conditions du test. -

Température dans la caméra 35+2°C.

Pression de l'air : 1,1 bar

Concentration de la solution saline 5%

Solution ramassée aux collecteurs 1.8ml/h au 5%, PH 6,9

RESULTATS :

90h dans la caméra - Pas de changements.

180h dans la caméra – Pas de changements.

500h dans la caméra – L'oxydation formée est inférieur a 0,5mm, c'est pour cela que le test continue selon la normative ISO 9227.

780h de camera: L'oxydation formée est inférieur à 0,5mm, c'est pour cela que le test continue selon la normative ISO 9227.

1000h de caméra : Les pièces ne présentent pas de changements en comparaison à la validation antérieure. C'est pour cela que le test termine étant donné qu'on a dépassé les 1000h de caméra sans problèmes.

QUINCALLEIRIE :

Boulons M-12x100 en zinc pour serrer les cadres. 100unités

Boulons M12x70 en zinc pour la fixation des cadres dans les coins du court. 32 u.

Écrous M12 en zinc pour serrer les cadres.

Rondelles D=14mm avec 2mm d'épaisseur 264 u.

Système d'expansion pour fixation des écrous D=12 x 100mm de long : 264 u.

Vis en acier inoxydable pour fixer les verres : 100 u.

Rondelles en PVC dans le fraisage des verres 100 u.

Rondelles inox pour serrage des vis du verre 100 u.

Écrou inox avec freinage de sécurité pour les verres 100u.

Serrure et embellissement des portes 2u.

CAOUTCHOUC DE PROTECTION VITRE

Est installé comme élément de sécurité entre l'structure métallique et le verre 180ml en CAOUTCHOUC CELULAIRE.

CLOROPREON + EPDM de 40mm de large et 5mm d'épaisseur avec les propriétés suivantes :

Densité : 150+-20Kgrs/m³

Traction à la rupture : >450Kpa.

Élargement à la rupture : >90%

Résistance à la compression au 25% : 35-63Kpa.

Déformation rémanente a compression constant (22h 50%, 23°C) : <25%

Absorption d'eau : < 5%

Gamme de températures :

Température limite de non fragilité : -20°C

Stabilité dimensionnelle : +100°C.

Réaction au feu : (UNE 23727-90) : Cat. M-2

Vitesse de combustion (FMVSS 302) : Conforme (<100mm/min)

Vieillessement (7 jours 70°C) : Rétrécissement linéal maximum 6%.

Résistance Spécifications : ASTM B 1056(91) 2a2B
SAE J 18 M : RE42

VERRE

Lune flottée et trempée de 10 ou 12mm d'épaisseur à choisir par le client avec les bords polis et 6 trous fraisés et polis pour les tenir à l'structure métallique du court.

Résultant un total de 100m² parfaitement alignés et avec optimal planimétrie.

Le verre sous un traitement thermique de trempé, à différence avec le recuit, présente un significatif augment de résistance aux impacts et au changement de température. Sans changements externes apparents qui modifient son aspect.

La fracture du verre se produit en petits morceaux non coupants de nulle dangerosité.

Le verre usé dispose de la correspondante certification CE

POTEUX D'ILUMINATION. OPTINALEMENT INTEGRÉS DANS L'ESTRUCTURE DE CLÔTURE.

4-poteaux de 80x80x3 de 6000(± 3) mm. d' hauteur avec la même terminaison que le reste du court. Indépendants pour éviter vibrations.

4 traverses formées par platines 100x10 placées 90° avec foret d'évasement.et écrou intérieur soudé pour le fixer au poteau et angulaire 40x40x4mm, 800mm long. Avec des trous fraisés pour placer les projecteurs.

24 platines avec trous fraisés pour la fixation des poteaux à l'structure
12 vis M10x120 en zinc
2 écrous M-10 en zinc.



BY  ISO 9001:2008  TÜVRheinland
Presidely Right.

Entreprise PQT © Plan qualité Padel

